



Společnost RETEK s.r.o. - technologie **na získávání, zpracování a využívání druhotných surovin z výrobků a materiálů** s ukončenou životností a na výrobu výrobků s obsahem druhotných surovin.

Investice do technologií umožní nové nebo vyšší **využití druhotných surovin jako náhrady primárních zdrojů a současně** usnadní recyklaci a opětovné použití. Celý proces recyklace je projektem průmyslové symbiózy, zlepšení materiálové recyklace odpadů a jejich opětovného použití, s důrazem na zpětné uzavírání materiálových cyklů, zejména podporou materiálové recyklace, využití stavebních odpadů k další výstavbě.



Další výrobní náplní společnosti je také proces regranulace plastových odpadů, kdy je vyráběn plastový regranulát, který v procesu plastifikace přidáváním vhodných aditiv do plastového odpadu, jež zlepšují užité i zpracovatelské vlastnosti výsledného produktu, získává takto podobu téměř primárního granulátu pro následnou výrobu v široké oblasti plastikářského průmyslu.

Společnost RETEK s.r.o. se zaměřuje na oblast nakládání s odpady, vyjma nebezpečných, které spočívá především ve výkupu plastových odpadů, plastových technologických odpadů, jejich základnímu třídění a následné mechanické úpravě formou drcení, kdy je plastová drť současně zbavována pomocí sofistikovaných zařízení jiných odpadů, jako jsou například papír, železo, nemagnetické kovy, hlína, oleje atd.

**Důležitým faktorem společnosti RETEK je zpracování druhotných surovin, kterými se rozumí vedlejší produkty nebo upravené odpady, které přestaly být odpadem. Tzn. že mohou být po úpravě nadále využity jako vstup pro výrobu a nahradit tak primární surovinu.**

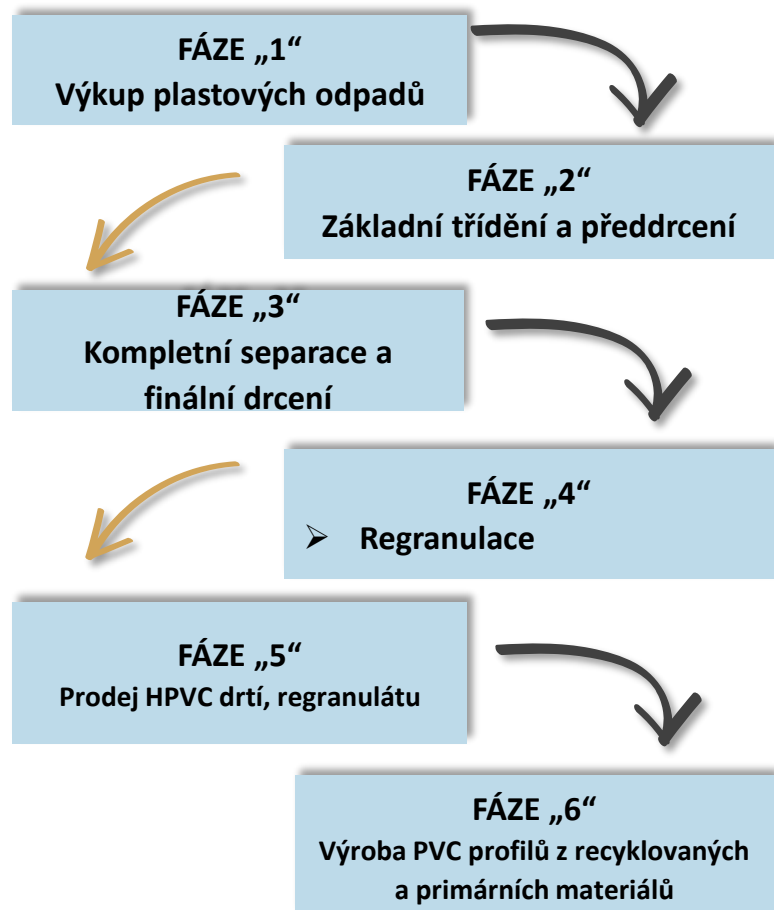
**Za druhotné lze považovat i nespotřebované vstupní suroviny nebo materiály předávané k novému využití.**



Moderní recyklační linky společnosti RETEK s.r.o. jsou připraveny separovat různé druhy plastů obsažené v plastovém odpadu a také finalizují výsledný produkt podle jejich barvy. Všechny takto separované plastové odpady budou následně procházet procesem homogenizace, aby tak vznikl produkt jednotné šarže (stejných zpracovatelských vlastností). Výstupem procesu je kvalitní plastová drť připravená k dalšímu procesu regranulace, nebo přímé výroby konečného plastového výrobku.



Společnost RETEK se specializuje na zpracování plastů a jejich recyklaci, které nás běžně obklopují, jako jsou například různé odpady ze stavebního průmyslu, odpady vznikající při rekonstrukcích a výstavbě domů, použité trubky, použité plastové střešní krytiny, elektrické žlaby, použitá plastová okna, různé odpady z výrobního průmyslu a mnoho dalších, které by jinak končily na skládkách, či ve spalovnách.



- **Plastové profily**
- **Plastové drtě**
- **Plastový regranulát**
- **Primární granulát**

**Hlavní výrobní program  
společnosti RETEK s.r.o.**

Díky výrobní technologii je společnost RETEK schopna důkladně separovat velké množství nečistot (hlína, oleje, kovy, papír ad.), které se nacházejí v plastových odpadech, díky čemuž je možné poskytovat konečným zákazníkům kvalitní drtě a regranuláty pro výrobu, blížící se svými technickými vlastnostmi materiálům primárním.



Jednotlivé technologie pro zpracování plastových odpadů ve společnosti RETEK s.r.o.



### ZÁKLADNÍ TŘÍDĚNÍ

Základní třídění směsných plastových odpadů – ruční třídění na třídícím páse s vybudovanými shozy



### PŘEDDRCENÍ

Předrcení plastových odpadů po základním roztřídění pomocí jednoosých pomaloběžných mlýnů SCHREDDER- frakce drtě - zrnitost 30-50mm



### SUCHÉ PRANÍ

Suché praní TROMEL – před-drcený plastový odpad je zbaven základních mechanických nečistot jako jsou hlína, písek a jiné pevné částice



### ODKOVENÍ I.

Pomocí speciálního zařízení je předdrcený plastový odpad zbaven pevných částí z magnetických kovů



### FINÁLNÍ DRCENÍ

Pomocí nožových mlýnů je před-drcený odpad po suchém praní a základním odkovení nadrcen na finální frakci - zrnitost 6-12mm



Jednotlivé technologie pro zpracování plastových odpadů ve společnosti RETEK s.r.o.



### MOKRÉ PRANÍ

Pomocí frikční pračky je technologií mokrého praní plastová drť zbavena dalších zejména mechanických nečistot



### FLOTACE

Rozplavovací zařízení – plastová drť je pomocí plavení separována podle hustoty vlastní pro různé typů plastů



### ODSTŘEĐOVÁNÍ

Pomocí vysokootáčkové centrifugy je plastová drť zbavena vody a zbývajících nečistot



### SUŠENÍ

Pomocí vysoce výkonného sušicího zařízení je plastová drť kompletně vysušena po předchozích mokrých procesech



### ODKOVENÍ II.

Pomocí vysoce sofistikovaného zařízení jsou z plastové drti finálně odstraněny také pevné části nemagnetických kovů





Jednotlivé technologie pro zpracování plastových odpadů ve společnosti RETEK s.r.o.



### ELEKTROSTATICKÝ SEPARÁTOR

Pomocí vysokovýkonného sofistikovaného zařízení je čistá plastová drť pomocí elektrostatické separace rozdělena podle různých typů základních plast, které nebyly rozděleny pomocí flotace.



### OPTICKÉ TŘÍDĚNÍ

Pomocí optické třídičky plastových drtí je čistá a typově rozdělená plastová drť separována dále podle své základní barvy



### ODPRÁŠENÍ

Zařízení pro oddělení prachových částic z finální plastové drtě



### BALENÍ

Pomocí zařízení s vibrační váhou je výstupní drť, nebo pulverizovaný odpad přesně dávkován do balících přepravních jednotek (BIG-BAG)



Společnost bude mít v provozu homogenizační síla pro optimální přípravu jednotných dodávek plastových drtí a regranulátů (jednotné šarže výstupních produktů).



Jednoosý  
poamluběžný mlýn  
Schredder



Tromel



Separátor  
magnetických kovů



Nožový mlýn



Frikční pračka



Doprava finální  
drti



Separátor  
nemagnetických  
kovů



Dosoušení a doprava  
materiálu



Odstředivka



Flotace 1



Flotace 1

Homogenizační  
silo



Regranulační linka



Hrubé schéma technologického  
vybavení a jednotlivých  
výrobních procesů – RETEK s.r.o.  
v oblasti zpracování plastových  
odpadů



### Technologické vybavení společnosti RETEK s.r.o.



#### EXTRUZNÍ LINKY PRO VÝROBU PVC PROFILŮ

Společnost má v provozu extruzní linky pro výrobu plastových profilů formou extruze především z PVC.



#### AUTOMATIZACE

Společnost má v provozu zařízení, které svou funkcí přispívají k co největší míře automatizace jednotlivých provozů a tím je dosahováno maximální úspory lidské pracovní síly a tím optimalizace výnosů společnosti.



#### REGRANULAČNÍ LINKA (PE/PP)

Společnost bude mít v provozu regranulační linku zajišťující dokonalou výrobu plastového PE/PP regranulátu s výkonnými filtračními jednotkami zajišťujícími dokonalou čistotu výstupního produktu.



#### POLEPOVACÍ LINKA

Společnost má v provozu plně automatickou polepovací linku určenou především pro lepení sklovláknité armovací tkaniny na plastové a kovové profily pomocí tavného lepidla.

#### REGRANULAČNÍ LINKY (PVC)

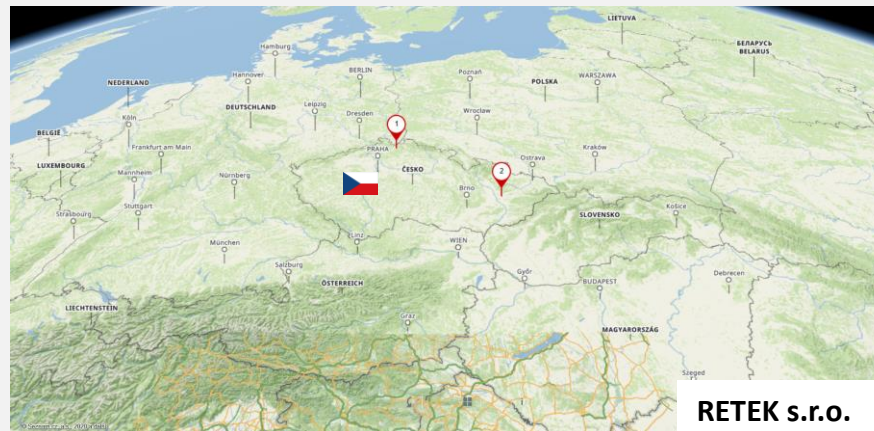
Společnost má v provozu regranulační linku zajišťující dokonalou výrobu plastového HPVC regranulátu s výkonnými filtračními jednotkami zajišťujícími dokonalou čistotu výstupního produktu.





- Výkup plastového odpadu
- Mechanické zpracování plastového odpadu a jeho kompletní separace
- Základní třídění plastového odpadu
- Odkovení plastového odpadu
- Suché a mokré praní plastového odpadu
- Elektrostatická separace plastového odpadu
- Flotace plastového odpadu
- Optická separace plastového odpadu
- Odprášení finálních drtí
- Kompletní drcení plastových odpadů

1



RETEK s.r.o.

### Provozovna

U Nádraží 140, 751 21  
Prosenice  
Czech Republic

### Sídlo

Tiskařská 257/10, Malešice  
108 00 Praha 10  
Czech Republic

# RETEK

2

RETEK s.r.o.

IČ: 25963805 , DIČ: CZ 25963805

**Spisová značka:**

C 304802 vedená u Městského soudu v Praze

GSM, WA: +420 111 111 111

GSM, WA: +420 111 111 111

E-mail: [retек@retек.cz](mailto:retек@retек.cz)

[www.retek.cz](http://www.retek.cz)



- Prodej PVC plastových drtí z plastových odpadů
- Prodej PVC regranulátů z plastových odpadů
- Prodej plastových profilů



3